

重機械操作—一般裝載機單一級技術士技能檢定術科測試試題(草案)

壹、重機械操作—一般裝載機單一級技術士技能檢定術科測試試題使用說明	1
貳、重機械操作—一般裝載機單一級技術士技能檢定術科承辦單位注意事項	2
參、重機械操作—一般裝載機單一級技術士技能檢定應檢人須知	3
肆、重機械操作—一般裝載機單一級技術士技能檢定術科評審總表	5
伍、重機械操作—一般裝載機單一級技術士技能檢定術科測試試題	
一、一般裝載機目視機具檢查(07005-105401)	
(一)術科第一站試題說明	6
(二)一般裝載機目視機具檢查報告及評審標準表(應檢人兼用).....	7
(三)一般裝載機目視機具檢查機具設備表及材料表(承辦單位專用).....	8
二、一般裝載機作業前檢查(07005-105402)	
(一)術科第二站試題說明	9
(二)一般裝載機作業前檢查場地佈置圖	10
(三)一般裝載機作業前檢查評審標準表(監評人員專用).....	11
(四)一般裝載機作業前檢查評審紀錄表(監評人員專用).....	12
(五)一般裝載機作業前檢查儀表符號辨識表(監評人員專用).....	13
(六)一般裝載機作業前檢查儀表符號說明表(應檢人參考使用).....	14
(七)一般裝載機作業前檢查機具設備表及材料表(承辦單位專用).....	15
三、一般裝載機裝車作業(07005-105403)	
(一)術科第三站試題說明	16
(二)一般裝載機裝車作業場地佈置圖	17
(三)一般裝載機裝車作業評審標準表(監評人員專用).....	18
(四)一般裝載機裝車作業機具設備表及材料表(承辦單位專用).....	19
四、一般裝載機鏟料鋪平作業(07005-105404)	
(一)術科第四站試題說明	20
(二)一般裝載機鏟料鋪平作業場地佈置圖	21
(三)一般裝載機鏟料鋪平作業評審標準表(監評人員專用).....	22
(四)一般裝載機鏟料鋪平作業機具設備表及材料表(承辦單位專用).....	23
陸、重機械操作—一般裝載機單一級技術士技能檢定術科測試時間配當表	24

壹、重機械操作—一般裝載機單一級技術士技能檢定術科測試

試題使用說明

- 一、本試題係單一級「公開方式」命題，採分站測試方式進行；有任何一站不及格或缺考，總評為不合格。
- 二、試題各部分之使用如下：
 - (一) 試題使用說明：提供應檢人及術科測試承辦單位說明本套試題之使用方法。
 - (二) 術科測試承辦單位注意事項：提供術科測試承辦單位有關試務執行及測試場地應注意事項。
 - (三) 應檢人須知：提供應檢人本術科試題之使用方法及有關規定。
 - (四) 評審總表：彙整各分站評審標準表之及格、不及格情形供監評人員使用。
 - (五) 術科測試試題：本試題共分為四站，採分站測試方式(每站應檢人皆須測試)，各站均詳列試題說明供應檢人及監評人員使用。
 - (六) 術科測試評審標準表：本試題每站備有評審標準表，供監評人員使用。
 - (七) 術科測試評審紀錄表：本試題第二站備有評審紀錄表，供監評人員標示並敘明使用。
 - (八) 儀表符號辨識表：本試題第二站備有儀表符號辨識表，供監評人員使用。
 - (九) 儀表符號說明表：本試題第二站備有儀表符號說明表，供應檢人及監評人員參考使用。
 - (十) 術科測試時間配當表：提供應檢人、術科測試承辦單位及監評人員使用。

貳、重機械操作—一般裝載機單一級技術士技能檢定術科測試

承辦單位注意事項

- 一、本職類術科測試試題採公開方式命題，承辦單位應於檢定前十日(以掛號郵戳為憑)寄發「第二部份 術科測試應檢參考資料」(請於應檢人須知第四點填寫第一站目視機具檢查之機具廠牌型號)供各應檢人參考。
- 二、承辦單位須於檢定當日備妥該檢定項目相關文件陳列，供監評長及監評人員使用查考，應備妥(一)第一部份術科測試試題(二)第二部份術科測試應檢參考資料(三)監評人員從事監評工作標準作業程序(四)技術士技能檢定作業及試場規則(五)術科測試場地及機具設備評鑑自評表(六)術科場地評鑑合格證書。
- 三、承辦單位須依公告「術科測試場地及機具設備評鑑自評表」及術科試題所定機具設備、材料及場地佈置圖相關規定於測試前設置完成，不得擅自更改所定內容。
- 四、承辦單位於測試前須備妥檢定使用機具，不符自評表規格與狀況未妥善之機具不得作為當場次檢定機具。
- 五、本職類規範第一至四站所設置機具鏟斗容量須在 1.2m^3 以上，引擎馬力 80HP 以上供應檢人測試使用。
- 六、承辦單位提供之檢定機具除第一站外，其餘各站區分「單桿」及「雙桿」操作鏟斗二種機具型式，應檢人得任選一種操作型式實施測試。
- 七、承辦單位須依試題規定安排監評人員六人(監評長一人、第一至三站各一人、第四站二人)、試務人員二人、場地管理人員二人及場地服務人員五人，以利檢定工作之進行。
- 八、承辦單位試務人員應於當日測試前邀集監評人員舉行監評協調會，其協調會之工作事項依「監評人員從事監評工作標準作業程序」規定內容實施。
- 九、承辦單位於術科測試檢定期間請提醒應檢人不得藉故、提早或非排定測試時間擅自進入各站應檢區，倘有違反規定者其術科成績以不合格處置。
- 十、承辦單位及監評人員不得藉故示範或說明檢定要領，避免造成檢定結果爭議。
- 十一、應檢人於檢定時間結束未能達到作業標準，場地復原工作(如重新標線、標桿豎立、整地或駛回停車格等)須由場地服務人員進行，以維護檢定測試作業安全。
- 十二、承辦單位須依「術科測試時間配當表」執行各項檢定工作事項，不得擅自更改、提前、省略場次時間及作業內容，以維護應檢人之考試權益。

參、重機械操作—一般裝載機單一級技術士技能檢定應檢人須知

一、本檢定共分四站，各站說明如下：

站別	站名 / 試題編號	檢定時間	檢定內容	備考
一	一般裝載機目視機具檢查 07005-105401	7 分鐘	以目視及簡易工具 實施機具檢查作業 並作出檢查結果	任何一站 不及格或 缺考，總評 為不合格。
二	一般裝載機作業前檢查 07005-105402	7 分鐘	依規定內容實施作 業前檢查(測試時間 5 分鐘)，並正確辨 識或說明儀表符號 (測試時間 2 分鐘)	
三	一般裝載機裝車作業 07005-105403	5 分鐘	實施鏟裝物料並裝 載至指定車斗內， 其產量須達標準值	
四	一般裝載機鏟料鋪平作業 07005-105404	10 分鐘	依規定標準內容於 指定區域實施鏟料 鋪平作業	

二、本檢定各站皆須及格且無缺考，總評為合格。

三、應檢人測試前請詳閱應檢參考資料及術科試題相關資料，避免未按試題規定操作或違規情事發生，亦不得藉故要求監評人員或承辦單位示範或說明檢定要領。

四、第一站試場提供檢定之機具廠牌、型號如下：(由承辦單位填寫)

廠牌：	型號：
-----	-----

五、第一至四站試場提供檢定之機具鏟斗容量 1.2m³以上，引擎馬力 80HP 以上供應檢人測試使用。

六、承辦單位提供之檢定機具除第一站外，其餘各站區分「單桿」及「雙桿」操作鏟斗二種機具型式，應檢人得任選一種操作型式實施測試。

七、應檢人於第一站僅做檢查及填寫記錄表(試場準備之藍色原子筆填寫)，不做故障排除與維修，經監評人員發現有題外之操作，本站以不及格處置。

八、應檢人於術科測試檢定期間不得藉故、提早或非排定測試時間擅自進入各站應檢區，倘有違反規定者其術科成績以不合格處置。

九、應檢人檢定時間係指規定測試時間，除機具、設備於檢定過程中故障得予以暫停計時外，不得藉故延長檢定時間。

十、應檢人參加檢定測試需注意自身與他人安全，倘檢定過程中有違反工作安全標準，監評人員得立即制止應檢人繼續操作，該站成績以不及格處置。

十一、檢定當日場次須注意事項：

(一)應檢人須注意檢定當日排定測試場次(區分第一、二場次)，檢定程序依「術科測試時間配當表」實施。

(二)應檢人依排定場次時間辦理報到手續，出示檢定通知單、准考證及國民身分證或其他法定身分證明文件。

(三)應檢人於當日場次測試請著適當束(扣)緊之服裝，不得穿著短褲、拖(涼)鞋應檢。

(四)承辦單位所提供之設備、機具規格如有不符、損壞或短少情形，應檢人可立即反應監評人員或場地管理人員實施更換、調整或補充；檢定中(後)如有操作損壞或短少，應照價賠償。

(五)應檢人於各分站須依監評人員指示開始測試，測試作業須在規定時間內完成，各分站監評人員於檢定測試時間結束前 1 分鐘得提示應檢人注意檢定時間，測試時間結束，監評人員即停止應檢人測試並停止計時。

(六)應檢人於檢定當日測試場次，不得有冒名頂替測試、飲酒(含酒精性飲料)、抽菸及嚼檳榔等違規行為。

(七)應檢人進入各站測試場地，不得使用行動電話、攝錄功能電子器材，對個人或其他應檢人拍攝記錄檢定過程。

十二、本須知未盡事項，依「技術士技能檢定作業及試場規則」相關規定辦理。

肆、重機械操作—一般裝載機單一級操作技術士技能檢定術科評審總表

07005

姓名		檢定日期	年 月 日			總 評	<input type="checkbox"/> 合 格
檢定編號		監評長簽名					<input type="checkbox"/> 不 合 格
站 別	站 名 試 題 編 號	檢 定 結 果			監 評 人 員 名 監 簽		
		及 格	不 及 格	缺 考			
第 一 站	一般裝載機目視機具檢查 07005-105401						
第 二 站	一般裝載機作業前檢查 07005-105402						
第 三 站	一般裝載機裝車作業 07005-105403						
第 四 站	一般裝載機鏟料鋪平作業 07005-105404						

說明：1.本檢定共分四站，各站皆須及格且無缺考，總評為合格。

2.有缺考測站請於該站「缺考」欄位打“✓”。

3.評審總表經應檢人填寫姓名、檢定日期及檢定編號，須繳交術科測試承辦單位試務人員彙整。

4.各站檢定結果未評定前，監評人員不得先行於評審總表上簽名。

5.評審總表經各站監評人員評定簽名後，交予監評長綜審總評。

伍、重機械操作—一般裝載機單一級技術士技能檢定術科測試試題

一、一般裝載機目視機具檢查

(一)術科第一站試題說明

1. 試題編號：07005-105401

2. 題 目：一般裝載機目視機具檢查

3. 試題說明：

- (1) 應檢人於每一項檢查動作前，應清楚朗誦檢查項目，確實指出要檢查之部位，再實施檢查動作，並將檢查結果記錄於檢查紀錄表。
- (2) 應檢人於本站僅做檢查及填寫記錄表，不做故障排除與維修；在不發動引擎之原則下，依據檢查紀錄表內設定之檢查項次以“目視”及使用簡易器具實施機具檢查，並將檢查結果記錄於檢查紀錄表「□」內打“✓”即可。
- (3) 檢查紀錄表「□」內打“✓”有塗改之行為，應檢人須於塗改處旁簽名註記(塗一簽一)，倘有塗改未簽名項次致使無法評定正確結果，該項次以「錯誤」計。
- (4) 檢查結果中，某項次之「□」均未勾選或「不正常」項目有一個以上時(有複選)，應檢人未能完全正確檢查勾選，該項次以「錯誤」計。
- (5) 繳交檢查紀錄表前請詳細檢視，繳交後不得藉故取回更改或補正。

4. 時 間：7 分鐘，測試時間結束應檢人應立即停止測試。

5. 評審標準：

- (1) 時間標準要求：
 - A. 須在規定時間內完成，測試時間結束前 1 分鐘得提醒應檢人。
 - B. 經監評人員指示開始計時，應檢人繳交檢查報告即停止計時。
- (2) 技能標準要求：
 - A. 確實清楚朗誦檢查項目再做出檢查動作，檢查方式須正確。
 - B. 檢查結果勾選劃“✓”要清晰，並以藍色原子筆作答。
 - C. 依檢查報告項目實施檢查，檢查結果須符合機具設定現況。
- (3) 工作安全標準：
 - A. 不可有危險動作(如跳車、未正確配戴安全帽或其它危險動作)。
 - B. 不可損壞機具或設備。
 - C. 不可做本題以外之違規操作(如故障排除與維修)。
- (4) 本題評審方式：

全部合於評審標準者為及格，未達標準者為不及格。

(二)一般裝載機目視機具檢查紀錄及評審標準表（應檢人兼用）

試題編號：07005-105401

應檢人姓名：

分站評審結果：

准考證號碼：

及格 不及格

1. 技能標準要求：及格 不及格

檢查結果錯誤勾選答案達 3 項次(含)以上者，本項為不及格。

項次	檢 查 內 容	檢 查 結 果	
		正 常	不 正 常
1	副水箱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 冷卻液過多 <input type="checkbox"/> 冷卻液不足
2	風扇皮帶	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 太緊 <input type="checkbox"/> 太鬆 <input type="checkbox"/> 龜裂或起毛邊
3	引擎潤滑系統	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 機油過多 <input type="checkbox"/> 機油不足 <input type="checkbox"/> 過濾器滲漏
4	引擎燃油系統	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 過濾器滲漏 <input type="checkbox"/> 高壓管路鬆動
5	引擎進氣系統	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 濾芯不潔 <input type="checkbox"/> 進氣管路鬆動
6	電氣系統	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 電水過多 <input type="checkbox"/> 電水不足 <input type="checkbox"/> 樁頭夾箍未固定
7	液壓系統	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 油量過多 <input type="checkbox"/> 油量不足 <input type="checkbox"/> 唧筒油封滲漏
8	變速箱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 油量過多 <input type="checkbox"/> 油量不足
9	左側輪胎	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 缺件 <input type="checkbox"/> 螺絲鬆動
10	右側輪胎	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 缺件 <input type="checkbox"/> 螺絲鬆動

2. 朗誦檢查內容及動作是否確實做出：及格 不及格

不及格原因：_____。

3. 工作安全標準：及格 不及格

工作安全標準任何一項次不及格，本項為不及格。

項次	評 審 內 容	及 格	不 及 格	備 考
1	是否有危險動作？			
2	是否損壞機具或設備？			
3	是否作本題以外之違規操作？			

4. 標準作業時間 7 分鐘：測試時間結束，應檢人停止測試。

實際作業時間： 分 秒

以上 1、2、3 項評審標準有任何一項不及格，本分站評審結果為不及格。

監評人員簽名：

(請勿於測試結束前先行簽名)

(三)一般裝載機目視機具檢查機具設備表及材料表(承辦單位使用)

機具設備表：

試題編號：07005-105401

項次	名稱	規格	單位	數量	備註
1	裝載機	鏟斗容量 1.2 m ³ 以上 引擎馬力 80HP 以上	輛	1	
2	場地	長=1L+2 W，寬=3W	m ²	1	含待檢區
3	站別及名稱 標示牌	A3 規格以上	組	1	豎立(吊掛)於待檢區
4	安全帽	檢驗標準合格	頂	2	供應檢人使用
5	計時碼表	一般標準型式	個	1	供監評人員使用
6	保養檢查工具	設定各項次檢查內容使用	組	1	供監評人員使用
7	皮捲尺	30m 以上	捲	1	四站共用

材料表：

項次	名稱	規格	單位	數量	備註
1	一般文具	藍色原子筆	支	10	供應檢人使用
2	擦拭紙(布)	捲、包、片均可	式	1	當日場次使用
3	液壓油	依機具廠牌規格	公升	20	當日場次使用
4	引擎機油	依機具廠牌規格	公升	20	當日場次使用
5	變速箱機油	依機具廠牌規格	公升	20	當日場次使用

伍、重機械操作—一般裝載機單一級技術士技能檢定術科測試試題

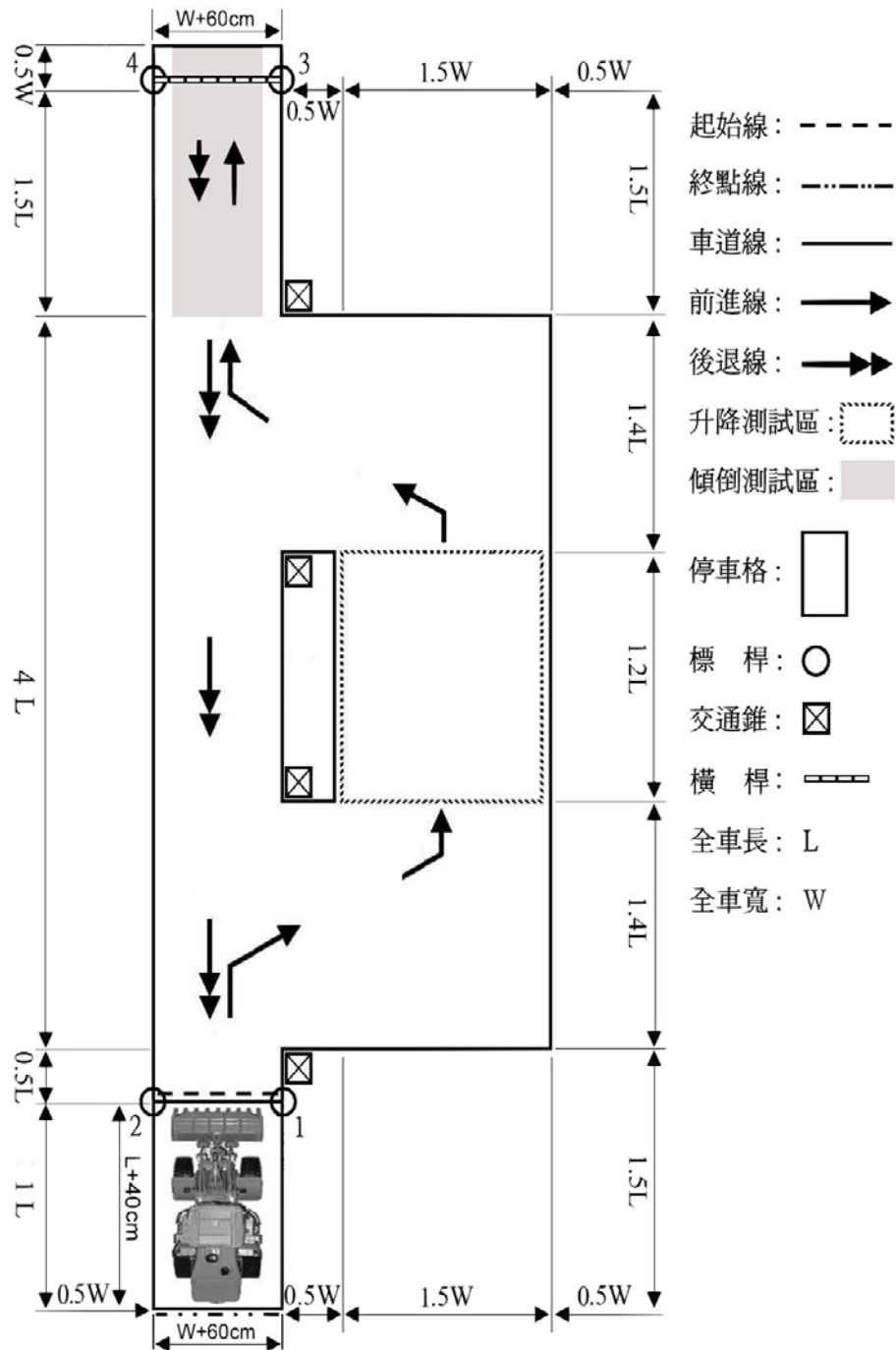
二、一般裝載機作業前檢查

(一)術科第二站試題說明

1. 試題編號：07005-105402
2. 題 目：一般裝載機作業前檢查
3. 試題說明：依一般裝載機作業前檢查場地佈置圖行駛路線，操作裝載機實施作業前各項檢查動作，並正確辨識各儀表符號或功能說明。
4. 時 間：7 分鐘，測試時間結束應檢人應立即停止測試。
5. 評審標準：
 - (1) 時間標準要求：
 - A. 須在規定時間內完成，測試時間結束前 1 分鐘得提醒應檢人。
 - B. 操作時間(5 分鐘)為機具行駛出停車格外開始計時，作業完畢機具行駛至終點線停車格內，鏟斗平降至地面即停止計時。
 - C. 儀表符號辨識時間(2 分鐘)為應檢人依儀表符號辨識表隨機抽測開始計時，完成辨識或功能說明即停止計時。
 - (2) 技能標準要求：
 - A. 測試全程引擎不可熄火。
 - B. 於指定路線完成前進、左右轉向、鏟斗升降、傾倒及直線後退等測試檢查動作。
 - C. 除測試區外，行駛中應將鏟斗後傾，鏟斗連結銷保持距離地面 40 至 60 公分之間。
 - D. 升降測試區內，機具於靜止狀態下，舉升鏟斗至護頂高度，再降低鏟斗至行駛高度繼續前進。
 - E. 駛入傾倒測試區，可同時舉升鏟斗至適當高度再作傾倒動作於橫桿前方，傾倒測試過程不可碰觸橫桿。
 - F. 完成傾倒動作後，機具退出傾倒測試區(可同時降鏟斗動作至行駛高度)，以直線後退至終點線「停車格」內。
 - G. 測試全程均不可壓線或碰撞交通錐及標桿。
 - H. 除測試區與停車格區域外，操作前進或後退行駛時，機具不得靜止不動。
 - I. 作業後於終點線停車格內將鏟斗平降至地面。
 - J. 引擎怠速並手剎車鎖制後下車。
 - K. 能在規定時間內正確辨識各儀表符號或功能說明。
 - (3) 工作安全標準：
 - A. 不可有危險動作(如跳車、下車前未實施手剎車鎖制等危險動作)。
 - B. 不可損壞機具或設備。
 - C. 不可做本題以外之違規操作。
 - (4) 本題評審方式：

全部合於評審標準者為及格，未達標準者為不及格。

(二)一般裝載機作業前檢查場地佈置圖(07005-105402)



1.行駛道寬度：機具全寬加60cm
 2.停車格長度：機具全長加40cm

3.傾倒測試高度：2M (地面至橫桿)

(三)一般裝載機作業前檢查評審標準表(監評人員專用)

試題編號：07005-105402

應檢人姓名：

分站評審結果：

准考證號碼：

及格 不及格

1. 技能標準要求：及格 不及格

評審內容任何 2 項次(含)以上不及格者，本項為不及格。

項次	評審內容	及格	不及格	備考
1	測試全程引擎是否熄火？			
2	行駛中鏟斗收置及高度是否正確？ (離地 40~60 公分)			
3	升降測試區內鏟斗動作是否正確？ (上升至護頂高度再降至行駛高度)			
4	傾倒測試區內鏟斗動作是否正確？ (傾倒動作不得碰觸橫桿)			
5	測試全程是否壓線、碰撞交通錐及標桿？			
6	行駛中是否停駛？(操作前進或後退行駛時，機具靜止不動)			
7	作業後是否停至終點線停車格內？			
8	鏟斗是否平降至地面？			
9	引擎是否怠速並手剎車鎖制？			
10	是否能在規定時間內正確辨識各儀表符號或功能說明？(依儀表符號辨識表隨機抽測五項，答對四項(含)以上者本項次評定為及格)			

2. 工作安全標準：及格 不及格

工作安全標準任何一項次不及格，本項為不及格。

項次	評審內容	及格	不及格	備考
1	是否有危險動作？			
2	是否損壞機具或設備？			
3	是否作本題以外之違規操作？			

3. 標準作業時間 7 分鐘：測試時間結束，應檢人停止測試。

實際作業時間：操作時間 分 秒(標準要求 5 分鐘)

辨識時間 分 秒(標準要求 2 分鐘)

合計時間 分 秒

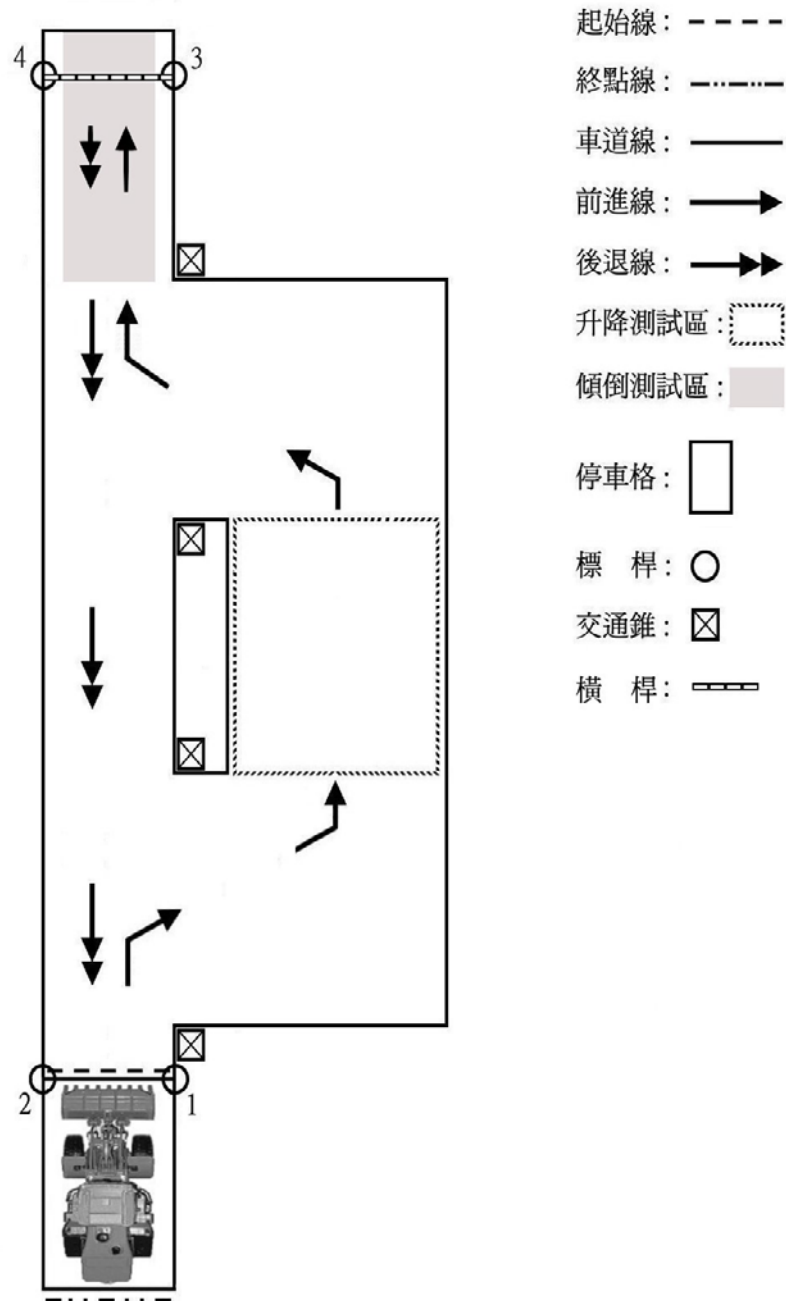
以上 1、2 項評審標準有任何一項不及格，本分站評審結果為不及格。

監評人員簽名：

(請勿於測試結束前先行簽名)

(四)一般裝載機作業前檢查評審紀錄表(07005-105402)

本記錄表印製於一般裝載機作業前檢查評審標準表背面供監評人員專用。


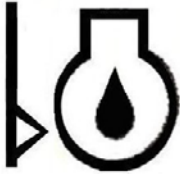






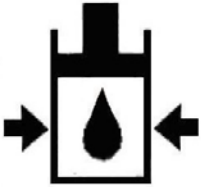




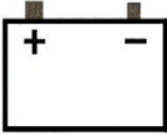

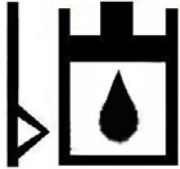



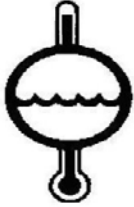


壓線或碰撞處(點)標示並敘明

監評人員簽名：


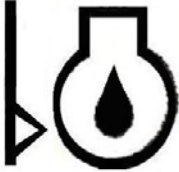






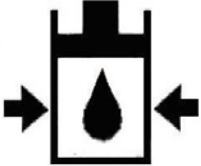

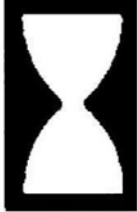


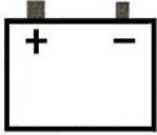

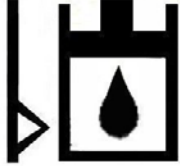



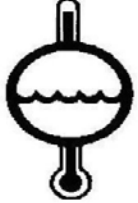
(五)一般裝載機作業前檢查儀表符號辨識表(07005-105402)

本辨識表須另行印製供第二站監評人員專用。

(1) 	(2) 	(3) 	(4) 
(5) 	(6) 	(7) 	(8) 
(9) 	(10) 	(11) 	(12) 
(13) 	(14) 	(15) 	(16) 
(17) 	(18) 	(19) 	(20) 

(六)一般裝載機作業前檢查儀表符號說明表(07005-105402)

本說明表供應檢人及監評人員參考使用。

<p>(1) 充電系</p> 	<p>(2) 引擎機油面</p> 	<p>(3) 液壓油溫度</p> 	<p>(4) 燃油量</p> 
<p>(5) 冷卻液面</p> 	<p>(6) 變速箱油面</p> 	<p>(7) 引擎機油溫度</p> 	<p>(8) 空氣濾芯</p> 
<p>(9) 液壓油壓力</p> 	<p>(10) 引擎機油濾清器</p> 	<p>(11) 引擎時數表</p> 	<p>(12) 變速箱機油濾清器</p> 
<p>(13) 引擎機油壓力</p> 	<p>(14) 電瓶</p> 	<p>(15) 停車(鎖制)</p> 	<p>(16) 液壓油面</p> 
<p>(17) 液壓油面</p> 	<p>(18) 引擎進氣壓力</p> 	<p>(19) 液壓油濾清器</p> 	<p>(20) 冷卻液溫度</p> 

(七)一般裝載機作業前檢查機具設備表及材料表(承辦單位使用)

機具設備表：

試題編號：07005-105402

項次	名稱	規格	單位	數量	備註
1	一般裝載機	鏟斗容量 1.2m ³ 以上 引擎馬力 80HP 以上	輛	1	裝置有單桿或雙桿 操作模式供應檢人 選擇使用
2	場地	長=7L+1W+40cm 寬=4W+60cm	m ²	1	含待檢區
3	站別及名稱 標示牌	A3 規格以上	組	1	豎立(吊掛)於待檢區
4	安全帽	檢驗標準合格	頂	2	供應檢人使用
5	計時碼表	一般標準型式	個	1	供監評人員使用
6	交通錐	軟質標準型式	支	4	當日場次使用
7	標桿(含底座)	長 2.4m 以上(直徑 1/2 ~ 3/4 英吋)，外觀紅白顏 色相間 20cm。	支	4	標桿以不易彎曲材質 為使用原則。
8	橫桿	長度 1W + 80cm 以上 (直徑 1/2 ~ 3/4 英吋)， 外觀紅白顏色相間 20cm。	支	1	橫桿以不易彎曲材 質為使用原則。
9	皮捲尺	30m 以上	捲	1	四站共用

材料表：

項次	名稱	規格	單位	數量	備註
1	石灰	5 公斤	包	2	當日場次使用
2	燃油	高級柴油	公升	200	當日場次使用
3	黃油	拋棄式	條	1	當日場次使用

伍、重機械操作—一般裝載機單一級技術士技能檢定術科測試試題

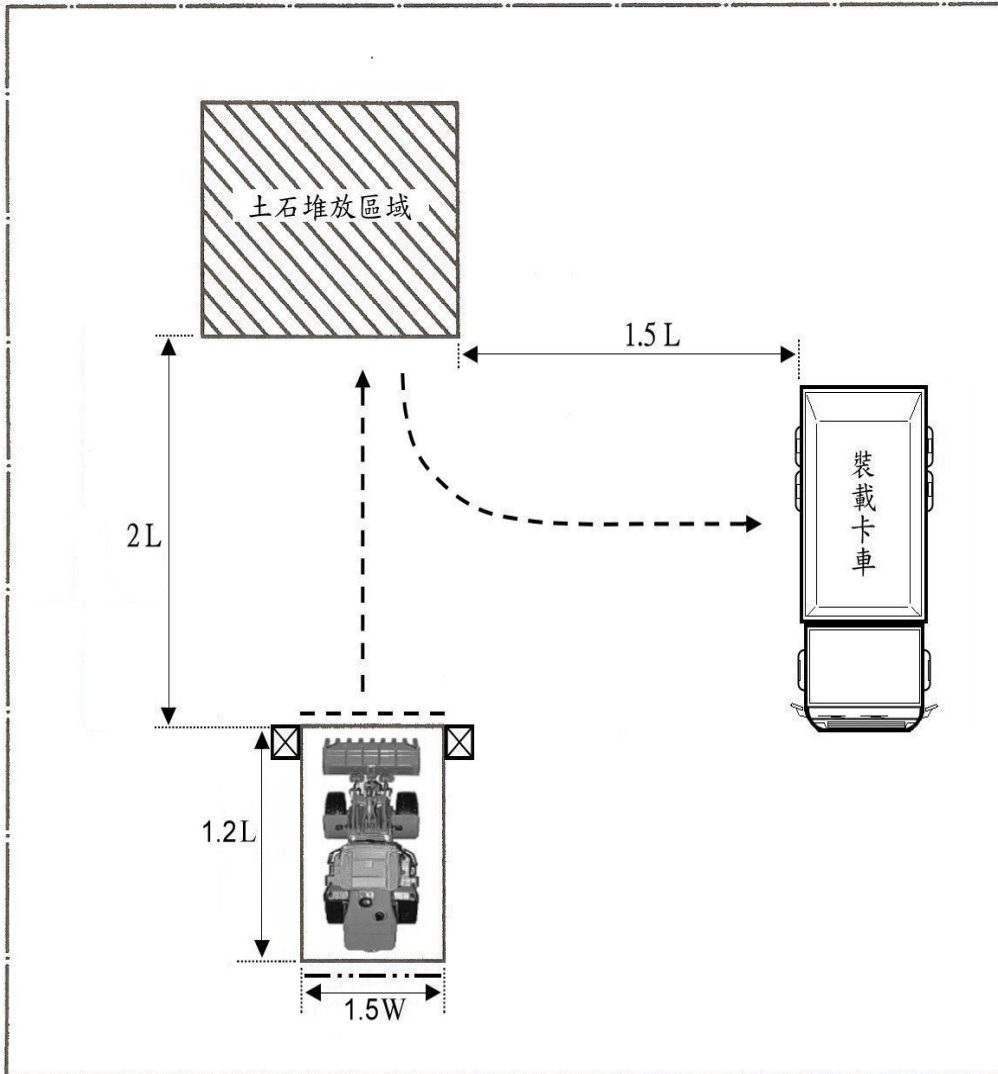
三、一般裝載機裝車作業

(一)術科第三站試題說明

1. 試題編號：07005-105403
2. 題 目：一般裝載機裝車作業
3. 試題說明：依一般裝載機裝車作業場地佈置圖，操作一般裝載機將指定土石方材料鏟裝至指定車輛料斗內，其產量應達標準。
4. 時 間：5 分鐘，測試時間結束應檢人應立即停止測試。
5. 評審標準：
 - (1) 時間標準要求：
 - A. 須在規定時間內完成，測試時間結束前 1 分鐘得提醒應檢人。
 - B. 機具行駛出停車格外開始計時，機具行駛回停車格內鏟斗平降至地面即停止計時。
 - (2) 技能標準要求：
 - A. 測試全程引擎不可熄火。
 - B. 裝車作業不得碰撞卡車。
 - C. 土石方料應均勻置放料斗，產量須達料斗容積。
 - D. 依場地佈置圖規定路線進行裝車作業。
 - E. 作業後於停車格內將鏟斗平降至地面。
 - F. 引擎怠速並手剎車鎖制後下車。
 - G. 測試全程不得超出規定範圍。
 - (3) 工作安全標準：
 - A. 不可有危險動作(如跳車、下車前未實施手剎車鎖制等危險動作)。
 - B. 不可損壞機具或設備。
 - C. 不可做本題以外之違規操作。
 - (4) 本題評審方式：

全部合於評審標準者為及格，未達標準者為不及格。

(二)一般裝載機裝車作業場地佈置圖(07005-105403)



1. 停車格寬度：1.5W

2. 停車格長度：1.2L

3. 全車長：L

4. 全車寬：W

行駛路線：- - - ->

起始線：- - - -

終點線：- . . . -

作業範圍：- . - -

(三)一般裝載機裝車作業評審標準表(監評人員專用)

試題編號：07005-105403

應檢人姓名：

分站評審結果：

准考證號碼：

及格 不及格

1. 技能標準要求：及格 不及格

評審內容任何 1 項次不及格，本項為不及格。

項次	評 審 內 容	及 格	不 及 格	備 考
1	測試全程引擎是否熄火？			
2	土石方料是否均勻置放料斗？			
3	產量是否達料斗容積？			
4	作業中是否碰撞卡車？			
5	裝車作業是否超出規定範圍？			
6	作業後是否停至停車格內？			
7	鏟斗是否平降至地面？			
8	引擎是否怠速並手剎車鎖制？			

2. 工作安全標準：及格 不及格

工作安全標準任何一項次不及格，本項為不及格。

項次	評 審 內 容	及 格	不 及 格	備 考
1	是否有危險動作？			
2	是否損壞機具或設備？			
3	是否作本題以外之違規操作？			

3. 標準作業時間 5 分鐘：測試時間結束，應檢人停止測試。

實際作業時間： 分 秒

以上 1、2 項評審標準有任何一項不及格，本分站評審結果為不及格。

監評人員簽名：

(請勿於測試結束前先行簽名)

(四)一般裝載機裝車作業機具設備表及材料表(承辦單位使用)

機具設備表：

試題編號：07005-105403

項次	名稱	規格	單位	數量	備註
1	一般裝載機	鏟斗容量 1.2m ³ 以上 引擎馬力 80HP 以上	輛	1	裝置有單桿或雙桿 操作模式供應檢人 選擇使用
2	場地	長=4L+1W 寬=1.5L+4W	m ²	1	含待檢區
3	站別及名稱 標示牌	A3 規格以上	組	1	豎立(吊掛)於待檢區
4	安全帽	檢驗標準合格	頂	2	供應檢人使用
5	計時碼表	一般標準型式	個	1	供監評人員使用
6	交通錐	軟質標準型式	支	2	當日場次使用
7	傾卸卡車	料斗容積 6m ³ ~8.9m ³	輛	1	檢定期間請檢附行 車執照正本以便隨 時查驗。
8	皮捲尺	30m 以上	捲	1	四站共用

材料表：

項次	名稱	規格	單位	數量	備註
1	石灰	5 公斤	包	1	當日場次使用
2	燃油	高級柴油	公升	400	當日場次使用 (含傾卸卡車用油)
3	黃油	拋棄式	條	1	當日場次使用
4	土石方料		m ³	15	當日場次使用

伍、重機械操作—一般裝載機單一級技術士技能檢定術科測試試題

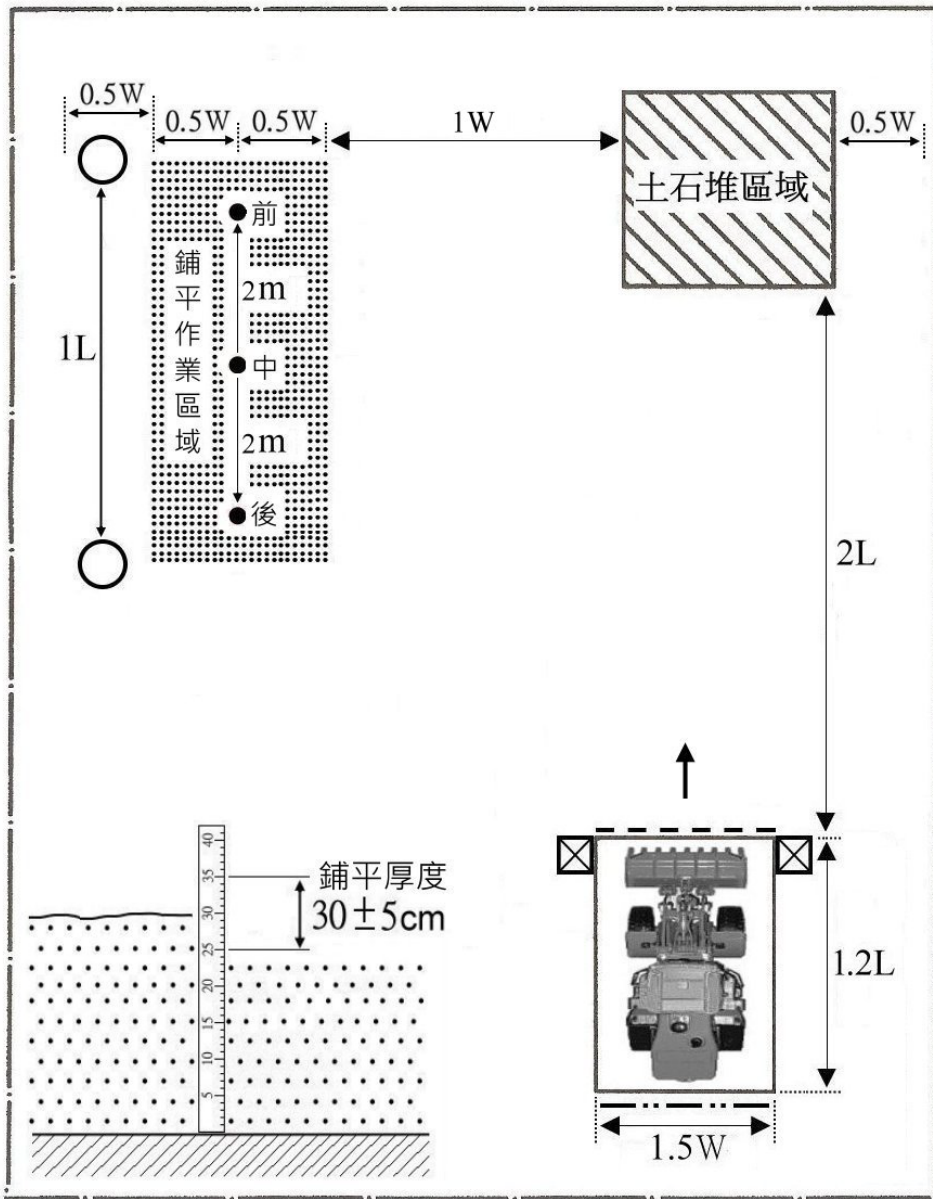
四、一般裝載機鏟料鋪平作業

(一)術科第四站試題說明

1. 試題編號：07005-105404
2. 題 目：一般裝載機鏟料鋪平作業
3. 試題說明：依一般裝載機鏟料鋪平作業場地佈置圖，操作裝載機將土石方材料鏟裝至指定作業區域實施鋪平作業。
4. 檢定時間：10 分鐘，測試時間結束應檢人應立即停止測試。
5. 評審標準：
 - (1) 時間標準要求：
 - A. 須在規定時間內完成，測試時間結束前 1 分鐘得提醒應檢人。
 - B. 機具行駛出停車格外開始計時，機具行駛回停車格內鏟斗平降至地面即停止計時。
 - (2) 技能標準要求：
 - A. 測試全程引擎不可熄火。
 - B. 鋪平作業區域長度為 1L。
 - C. 鋪平作業區域寬度為 1W。
 - D. 鋪平量測點高度為 30cm，誤差±5cm。
 - E. 量測鋪平區域中心點及長度方向兩側各 2m 處。
 - F. 鋪平作業區域不可呈現凹凸不平現象(可浮動倒拖整平)。
 - G. 鋪平作業後於停車格內將鏟斗平降至地面。
 - H. 引擎怠速並手剎車鎖制後下車。
 - I. 測試全程不得超出規定範圍。
 - (3) 工作安全標準：
 - A. 不可有危險動作(如跳車、下車前未實施手剎車鎖制等危險動作)。
 - B. 不可損壞機具或設備。
 - C. 不可做本題以外之違規操作。
 - (4) 本題評審方式：

全部合於評審標準者為及格，未達標準者為不及格。

(二)一般裝載機鏟料鋪平作業場地佈置圖(07005-105404)



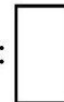
土石堆
放區域



鋪平作
業區域



停車格



1. 停車格寬度：1.5W

標 桿：○

作業範圍：- · - · - · -

2. 停車格長度：1.2L

交 通 錐：⊗

起 始 線：- - - -

全 車 長：L

全 車 寬：W

終 點 線：- · - · - · -

3. 量測點高差：30±5cm

(三)一般裝載機鏟料鋪平作業評審標準表(監評人員專用)

試題編號：07005-105404

應檢人姓名：

分站評審結果：

准考證號碼：

及格 不及格

1. 技能標準要求：及格 不及格

評審內容任何 3 項次(含)以上不及格者，本項為不及格。

項次	評 審 內 容	及 格	不 及 格	備 考
1	測試全程引擎是否熄火？			
2	鋪平長度是否達 1L？			
3	鋪平寬度是否達 1W？			
4	前量測點鋪平厚度是否達到標準？ (高差 $30 \pm 5\text{cm}$)			量測值 cm
5	中量測點鋪平厚度是否達到標準？ (高差 $30 \pm 5\text{cm}$)			量測值 cm
6	後量測點鋪平厚度是否達到標準？ (高差 $30 \pm 5\text{cm}$)			量測值 cm
7	作業後是否停至停車格內？			
8	鏟斗是否平降至地面？			
9	引擎是否怠速並手剎車鎖制？			
10	鏟料鋪平作業是否超出規定範圍？			

2. 工作安全標準：及格 不及格

工作安全標準任何一項次不及格，本項為不及格。

項次	評 審 內 容	及 格	不 及 格	備 考
1	是否有危險動作？			
2	是否損壞機具或設備？			
3	是否作本題以外之違規操作？			

3. 標準作業時間 10 分鐘：測試時間結束，應檢人停止測試。

實際作業時間： 分 秒

以上 1、2 項評審標準有任何一項不及格，本分站評審結果為不及格。

監評人員簽名：

(請勿於測試結束前先行簽名)

(四)一般裝載機鏟料鋪平作業機具設備表及材料表(承辦單位使用)

機具設備表：

試題編號：07005-105404

項次	名稱	規格	單位	數量	備註
1	一般裝載機	鏟斗容量 1.2m ³ 以上 引擎馬力 80HP 以上	輛	2	裝置有單桿或雙桿 操作模式供應檢人 選擇使用
2	場地 4-1 測站	長=4L+1W 寬=1L+3W	m ²	1	含待檢區
	場地 4-2 測站	長=4L+1W 寬=1L+3W	m ²	1	含待檢區
3	站別及名稱 標示牌	A3 規格以上，請分別註 記 4-1 及 4-2 測站	組	2	豎立(吊掛)於 4-1、 4-2 測站待檢區
4	安全帽	檢驗標準合格	頂	4	供 4-1、4-2 測站應檢 人使用
5	計時碼表	一般標準型式	個	2	供 4-1、4-2 測站監評 人員使用
6	標桿(含底座)	長 2.4m 以上(直徑 1/2 ~ 3/4 英吋)，外觀紅白顏 色相間 20cm。	支	4	當日 4-1、4-2 測站場 次使用，標桿以不易 彎曲材質為使用原 則。
7	交通錐	軟質標準型式	支	4	當日 4-1、4-2 測站場 次使用
8	光面鋼尺	50cm 以上	支	2	供 4-1、4-2 測站監評 人員使用
9	皮捲尺	30m 以上	捲	1	四站共用

材料表：

項次	名稱	規格	單位	數量	備註
1	石灰	5 公斤	包	2	當日 4-1、4-2 測站場 次使用
2	燃油	高級柴油	公升	400	當日 4-1、4-2 測站場 次使用
3	黃油	拋棄式	條	2	當日 4-1、4-2 測站場 次使用
4	土石方料		m ³	30	當日 4-1、4-2 測站場 次使用

陸、重機械操作—一般裝載機單一級技術士技能檢定術科測試時間配當表

每一檢定場，每日排定 2 場測試，每場 20 人；配當表如下：

時 間	內 容	備 註
08：00—08：30	1.第一場次應檢人報到。 2.監評前協調會議（含監評人員檢查機具設備）： (1)推舉監評長並主持監評人員站別抽籤。 (2)當日場次承辦單位及監評人員不得藉故示範或說明檢定要領。	
08：30—08：45	1.應檢人須知及安全事項說明。 2.應檢人依編號順序排定分站次序。	
08：45—12：00	1.第一場次測試開始。 2.應檢人測試分四站進行，第一站：7 分鐘，第二站：7 分鐘，第三站：5 分鐘，第四站：10 分鐘。	
12：30—13：00	1.第二場次應檢人報到。 2.監評前協調會議（含監評人員檢查機具設備）： (1)推舉監評長並主持監評人員站別抽籤。 (2)當日場次承辦單位及監評人員不得藉故示範或說明檢定要領。	
13：00—13：15	1.應檢人須知及安全事項說明。 2.應檢人依編號順序排定分站次序。	
13：15—16：30	1.第二場次測試開始。 2.應檢人測試分四站進行，第一站：7 分鐘，第二站：7 分鐘，第三站：5 分鐘，第四站：10 分鐘。	
16：30—17：00	檢討會(視實際需要召開)。	

07005