

技術士技能檢定堆高機操作單一級術科測試應檢人參考資料修正對照表

※修正對照表僅供應檢人參考，本表僅列出修正重點，請以術科測試應檢人參考資料為準。

修訂日期：115 年 8 月 3 日

項目	頁數 (修正後)	修正後內容 (115.8.3)	原內容 (113.12.1)
壹、技術士技能檢定堆高機操作單一級術科測試應檢人須知	2	一、綜合注意事項： (十七)場地所提供機具設備規格，係依據堆高機操作單一級術科測試場地及機具設備評鑑自評表最新規定準備，應檢人如需參考可至技能檢定中心全球資訊網/技能檢定/術科測試場地/術科測試場地及機具設備評鑑自評表下載（網址 https://gov.tw/4QH）。	一、綜合注意事項： (十七)場地所提供機具設備規格，係依據堆高機操作單一級術科測試場地及機具設備評鑑自評表最新規定準備，應檢人如需參考可至技能檢定中心全球資訊網/技能檢定/術科測試場地/術科測試場地及機具設備評鑑自評表下載（網址 https://tinyurl.com/24g8dryf）。
貳、技術士技能檢定堆高機操作單一級術科測試試題	3	一、第一站術科測試試題 (二)、試題名稱：作業前堆高機性能檢查 (四)、試題說明： 3.檢查完畢以後，必須將正常、不良或故障之項目依規定於性能檢查紀錄表（如附表）之「正常」或「異常」欄內打 V 表示；答案不明確者，視同錯誤。	一、第一站術科測試試題 (二)、測試名稱：作業前堆高機性能檢查 (四)、試題說明： 3.檢查完畢以後，必須將不良或故障之項目依規定於性能檢查紀錄表（如附表）之「正常」或「異常」欄內打 V 表示；答案不明確者，視同錯誤。

(六)、第一站性能檢查標準答案紀錄表

測試日期	年 月 日	監評人員	
場 次	☐ 上午 ☐ 下午	簽 名	
項次	檢 查 項 目	正 常	異 常
1	冷卻液(副水箱)	☐ 過高 ☐ 過低	
2	引擎機油量	☐ 過高 ☐ 過低	
3	電瓶液量及格頭清潔	☐ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ 5 ☐ 6 ☐ 正極 ☐ 負極	
4	煞車油量	☐ 過高 ☐ 過低	
5	液壓油量	☐ 過高 ☐ 過低	
6	離合器/吋動踏板作動		
7	煞車踏板作動		
8	駐車煞車拉柄(踏板)作動		
9	安全帶裝置		
10	目測輪胎胎壓	☐ 前左 ☐ 前右 ☐ 後左 ☐ 後右	
11	輪胎固定螺絲	☐ 前左 ☐ 前右 ☐ 後左 ☐ 後右	
12	喇叭作用		
13	充電、機油指示燈	☐ 充電 ☐ 機油	
14	前(照)燈	☐ 左 ☐ 右	
15	方向燈	☐ 前左 ☐ 前右 ☐ 後左 ☐ 後右	
16	煞車燈	☐ 左 ☐ 右	
17	倒車燈、倒車警報器	☐ 左燈 ☐ 右燈 ☐ 倒車警報器	
18	工作警示燈		
19	液壓缸與液壓油管洩漏	☐ 升降 ☐ 傾斜 ☐ 轉向	
20	承載貨叉與貨叉固定鎖	☐ 左 ☐ 右	

註：1.本表於測試當日由術科測試辦理單位提供，由監評人員依抽籤結果設置5項異常狀況（每項異常或故障狀況僅能設置單一異常或故障點），上、下午各設置1次。
2.設置故障點請在「異常」欄內以打V表示之，正常則在「正常」欄內以打V表示；另將異常現象紀錄於「異常狀況說明」欄內並由全體監評人員確認簽名及保密。
3.本標準答案表於測試結束後，分別附於當日上、下午第一站第一位應檢人評審表後，以備查核。

(六)、第一站性能檢查標準答案紀錄表

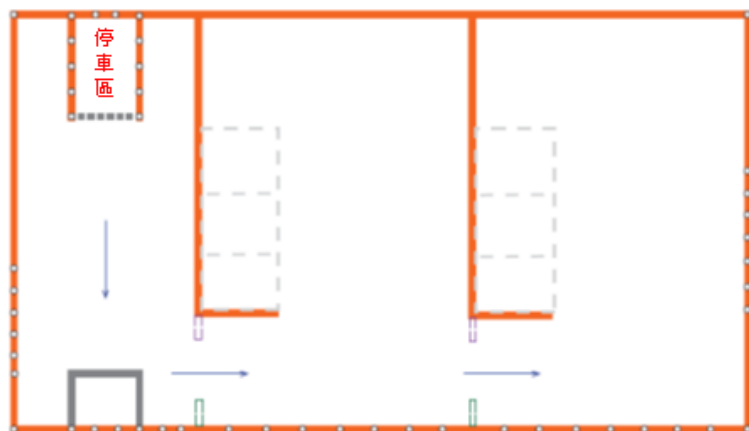
測試日期	年 月 日	監評人員	
場 次	☐ 上午 ☐ 下午	簽 名	(請位於測試地點前先行簽名)
項次	檢 查 項 目	正 常	異 常
1	冷卻液(副水箱)	☐ 過高 ☐ 過低	
2	引擎機油量	☐ 過高 ☐ 過低	
3	電瓶液量及格頭清潔	☐ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ 5 ☐ 6 ☐ 正極 ☐ 負極	
4	煞車油量	☐ 過高 ☐ 過低	
5	液壓油量	☐ 過高 ☐ 過低	
6	離合器/吋動踏板作動		
7	煞車踏板作動		
8	駐車煞車拉柄(踏板)作動		
9	安全帶裝置		
10	目測輪胎胎壓	☐ 前左 ☐ 前右 ☐ 後左 ☐ 後右	
11	輪胎固定螺絲	☐ 前左 ☐ 前右 ☐ 後左 ☐ 後右	
12	喇叭作用		
13	充電、機油指示燈	☐ 充電 ☐ 機油	
14	前(照)燈	☐ 左 ☐ 右	
15	方向燈	☐ 前左 ☐ 前右 ☐ 後左 ☐ 後右	
16	煞車燈	☐ 左 ☐ 右	
17	倒車燈、倒車警報器	☐ 左燈 ☐ 右燈 ☐ 倒車警報器	
18	工作警示燈		
19	液壓缸與液壓油管洩漏	☐ 升降 ☐ 傾斜 ☐ 轉向	
20	承載貨叉與貨叉固定鎖	☐ 左 ☐ 右	

註：1.本表於測試當日由術科測試辦理單位提供，由監評人員依抽籤結果設置5項異常狀況（每項異常或故障狀況僅能設置單一異常或故障點），上、下午各設置1次。
2.設置故障點請在「異常」欄內以打V表示之，正常則在「正常」欄內以打V表示；另將異常現象紀錄於「異常狀況說明」欄內並由全體監評人員確認簽名及保密。
3.本標準答案表於測試結束後，分別附於當日上、下午第一站第一位應檢人評審表後，以備查核。

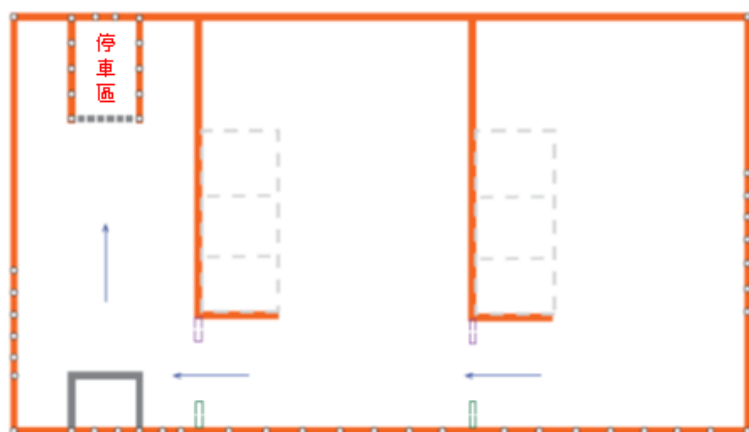
	5 二、第二站術科測試試題 (二)、試題名稱：堆高機基本駕駛 (四)、試題說明： 1. 請依術科測試辦理單位所提供之無負載堆高機(由應檢人自行選擇手動排檔或自動排檔)，於規定時間內依下述規定路線分別以前進方式完成前進、停車及倒車方式完成倒車、停車等動作。 (1)自起點以前進方式行駛至終點，先行駐車煞車，排入空檔，貨叉放置地面。 (2)自終點以倒車方式行駛至起點，先行駐車煞車，排入空檔，貨叉放置地面。 (五)、注意事項： 3. 以適當速度行駛堆高機，並於規定時間內完成指定路線分別以前進方式完成連續前進、停車；及倒車方式完成連續倒車、停車等動作。 5. 不可有危險動作(應檢人未扣妥安全帽、未繫妥安全帶、停車後未作動駐車煞車、停車後未排入空檔、以向前跳躍方式下車等)。	二、第二站術科測試試題 (二)、測試名稱：堆高機基本駕駛 (四)、試題說明： 1. 請依術科測試辦理單位所提供之無負載堆高機(由應檢人自行選擇手動排檔或自動排檔)，於規定時間內依下述規定路線分別以前進方式完成前進、停車及倒車方式完成倒車、停車等動作。 (1)自起點停車區以前進方式行駛至終點，先行駐車煞車，排入空檔，貨叉放置地面。 (2)自終點以倒車方式行駛至起點，並行駐車煞車，排入空檔，貨叉放置地面。 (五)、注意事項： 3. 以適當速度行駛堆高機，並於規定時間內連續性完成指定路線分別以前進方式完成前進、停車及倒車方式完成倒車、停車等動作。 5. 不可有危險動作(應檢人以跳躍方式下車、停車後未作動駐車煞車、停車後未排入空檔、未繫妥安全帶、未扣妥安全帽等)。
--	--	--

	7 三、第三站術科測試試題 (二)、試題名稱：堆高機倉儲裝卸作業 (四)、試題說明： 1. 請依術科測試辦理單位所提供之無負載堆高機(由應檢人自行選擇手動排檔或自動排檔)，於規定時間內依下述規定路線分別以前進及倒車方式，完成起動、裝載、卸貨及停車等動作。 (1)自停車區以前進方式行駛至地面貨物區，先將地面貨物(含棧板與立式容器)運送至第一倉儲架中間儲區(上層或下層)置放，續將同儲區內另一層貨物取出，以前進方式行駛運搬至第二倉儲架中間儲區(上層或下層)置放，再將同儲區內另一層貨物取出。 (五)、注意事項： 6. 不可有危險動作(應檢人未扣妥安全帽、未繫妥安全帶、衝撞貨架移位、棧板重落地、裝卸作業將貨架舉起、貨物掉落、荷載貨物運行棧板底部距地高度超過50 cm、行進間連續動作任意調整貨叉高度、停車後未作動駐車煞車、停車後未排入空檔、以向前跳躍方式下車等)。	三、第三站術科測試試題 (二)、測試名稱：堆高機倉儲裝卸作業 (四)、試題說明： 1. 請依術科測試辦理單位所提供之無負載堆高機(由應檢人自行選擇手動排檔或自動排檔)，於規定時間內依下述規定路線分別以前進及倒車方式，完成起動、裝載、卸貨及停車等動作。 (1)自起點停車區以前進方式行駛至地面貨物區，先將地面貨物(含棧板與立式容器)運送至第一倉儲架中間儲區(上層或下層)置放，續將同儲區內另一層貨物取出，以前進方式行駛運搬至第二倉儲架中間儲區(上層或下層)置放，再將同儲區內另一層貨物取出。 (五)、注意事項： 6. 不可有危險動作(未扣妥安全帽、未繫妥安全帶、衝撞倉儲架移位、棧板撞擊貨架、棧板重落地、裝卸作業將貨架舉起、貨物墜落、荷載貨物運行棧板底部距地高度超過 50 cm、行進間連續動作任意調整貨叉高度、停車後未作動駐車煞車、停車後未排入空檔、應檢人以跳躍方式下車等)。
--	--	---

(六)、第三站倉儲裝卸作業前進及倒車路線圖

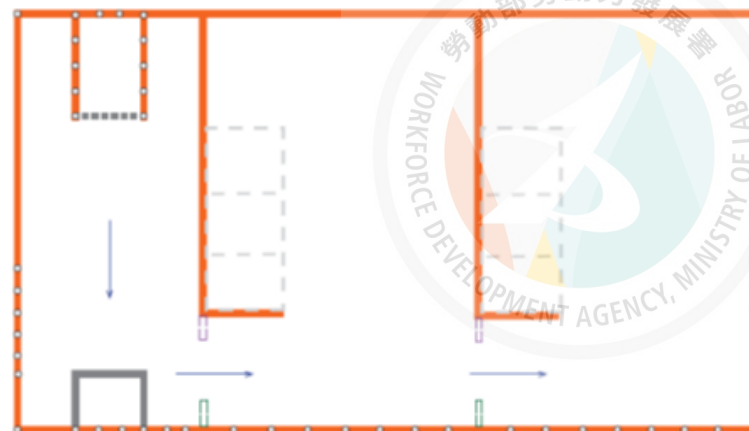


前進裝卸路線

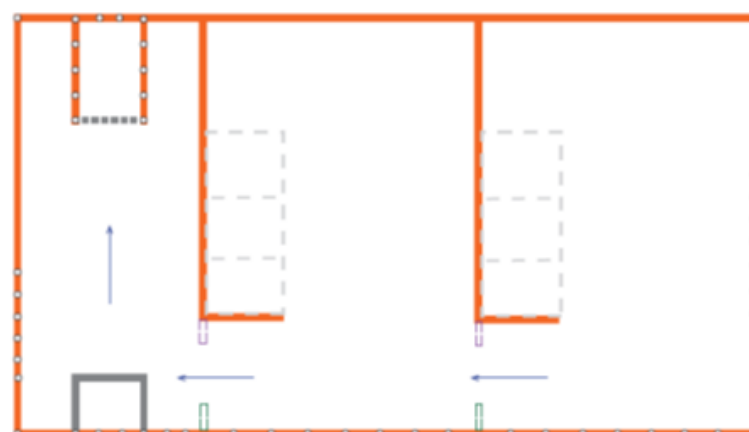


倒車裝卸路線

(六)、第三站倉儲裝卸作業前進及倒車路線圖



前進裝卸路線



倒車裝卸路線

參、技術士技能檢定堆高機操作單一級術科測試評審表

14

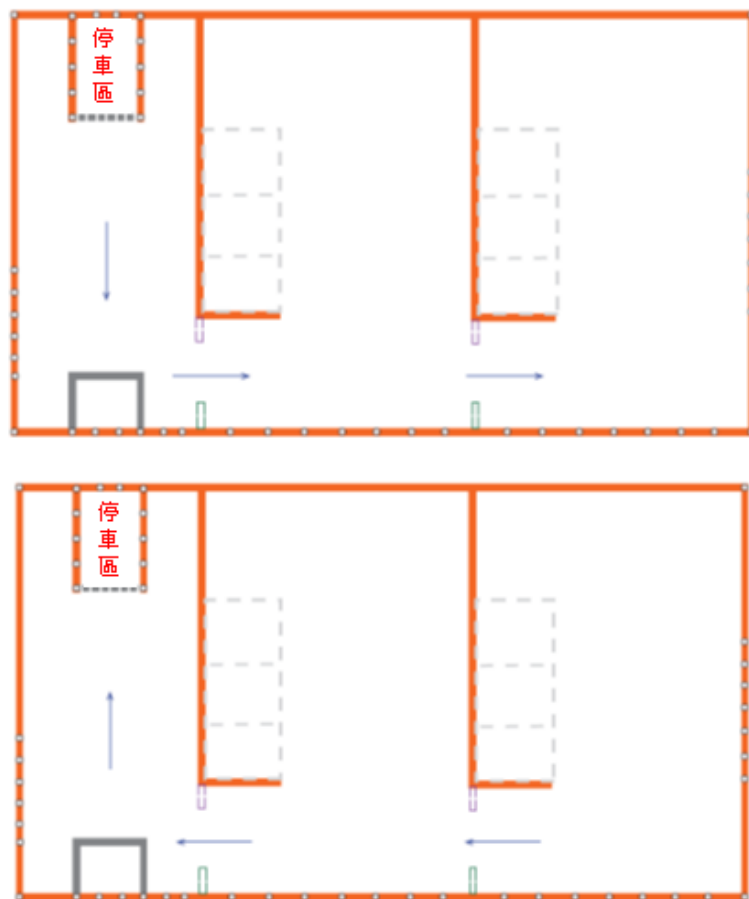
五、第三站評審表

術科測試編號			評審結果	☐ 及格 ☐ 不及格 ☐ 缺考		
姓名			監評人員簽名	(簽名於測試結束前先行簽名)		
測試日期	年	月	日	標準時間	15分鐘	實測時間
場次	☐ 上午	☐ 下午				分 秒
項目	評審項目		次數統計	事實說明		
1	☐ 中途棄權 ☐ 規定時間內未完成					
2	☐ 不會操作堆高機					
3	☐ 重大錯誤 (含該裝卸未裝卸) ☐ 造成不安全事故具體事實					
4	☐ 不遵守試場規則 ☐ 應檢人態度不佳經勸導無效					
5	☐ 冒名頂替測試					
6	☐ 未考慮工作安全,造成災害					
7	☐ 損壞機具設備、機件 ☐ 具有損壞機具之行為					
8	☐ 貨物掉落或衝撞貨架移位					
9	☐ 其他危險動作 (記錄事實)					
10	前進駕駛壓線 ☐ 一次 ☐ 二次					
11	前進駕駛碰撞 ☐ 一次 ☐ 二次					
12	倒車駕駛壓線 ☐ 一次 ☐ 二次					
13	倒車駕駛碰撞 ☐ 一次 ☐ 二次					
14	倉儲架裝卸作業時,碰撞貨架或碰撞貨物 ☐ 一次 ☐ 二次					
15	行進間熄火 ☐ 一次 ☐ 二次					
16	裝載貨物歪斜放置、傾斜或位置不正確 (機板與貨架間距離超過 10 cm、拖曳機板、地面貨物區置放完成後壓線等) ☐ 一次 ☐ 二次					
17	貨叉高度或角度位置不正確 ☐ 一次 ☐ 二次					
18	裝卸作業時,貨叉上機板歪斜,貨物置放於地面調整 ☐ 一次 ☐ 二次					
19	高速行駛或不按規定路線行駛 ☐ 一次 ☐ 二次					
說明: 1.應檢人有 1-9 項目任 1 項者 (請在該項□處打V), 本站為不及格。 2.應檢人有 10-19 項目任 2 項者 (請在該項□處打V), 本站為不及格。 3.如有壓線或碰撞處 (點), 請在附圖處 (點) 分別以記號表示之。 4.評定為不及格時, 請監評人員將事實述明於「事實說明」欄內, 以備查核。						

五、第三站評審表

術科測試編號			評審結果	☐ 及格 ☐ 不及格 ☐ 缺考		
姓名			監評人員簽名	(簽名於測試結束前先行簽名)		
測試日期	年	月	日	標準時間	15分鐘	實測時間
場次	☐ 上午	☐ 下午				分 秒
項目	評審項目		次數統計	事實說明		
1	☐ 中途棄權 ☐ 規定時間內未完成					
2	☐ 不會操作堆高機					
3	☐ 重大錯誤 (含該裝卸未裝卸) ☐ 造成不安全事故具體事實					
4	☐ 不遵守試場規則 ☐ 應檢人態度不佳經勸導無效					
5	☐ 冒名頂替測試					
6	☐ 未考慮工作安全,造成災害					
7	☐ 損壞機具設備、機件 ☐ 具有損壞機具之行為					
8	☐ 行進中裝載貨物掉落或衝撞倉儲架移位					
9	☐ 危險動作					
10	前進駕駛壓線 ☐ 一次 ☐ 二次					
11	前進駕駛碰撞 ☐ 一次 ☐ 二次					
12	倒車駕駛壓線 ☐ 一次 ☐ 二次					
13	倒車駕駛碰撞 ☐ 一次 ☐ 二次					
14	倉儲架裝卸作業時碰撞貨架或碰撞貨物 ☐ 一次 ☐ 二次					
15	行進間熄火 ☐ 一次 ☐ 二次					
16	裝載貨物歪斜放置、傾斜或位置不正確 (機板與貨架間距離超過 10 cm、拖曳機板、地面貨物區置放完成後壓線等) ☐ 一次 ☐ 二次					
17	貨叉高度或角度位置不正確 ☐ 一次 ☐ 二次					
18	裝卸作業時,貨叉上機板歪斜,貨物置放於地面調整 ☐ 一次 ☐ 二次					
19	高速行駛或不按規定路線行駛 ☐ 一次 ☐ 二次					
說明: 1.應檢人有 1-9 項目任 1 項者 (請在該項□處打V), 本站為不及格。 2.應檢人有 10-19 項目任 2 項者 (請在該項□處打V), 本站為不及格。 3.如有壓線或碰撞處 (點), 請在附圖處 (點) 分別以記號表示之。 4.評定為不及格時, 請監評人員將事實述明於「事實說明」欄內, 以備查核。						

六、第三站倉儲裝卸作業評審紀錄表



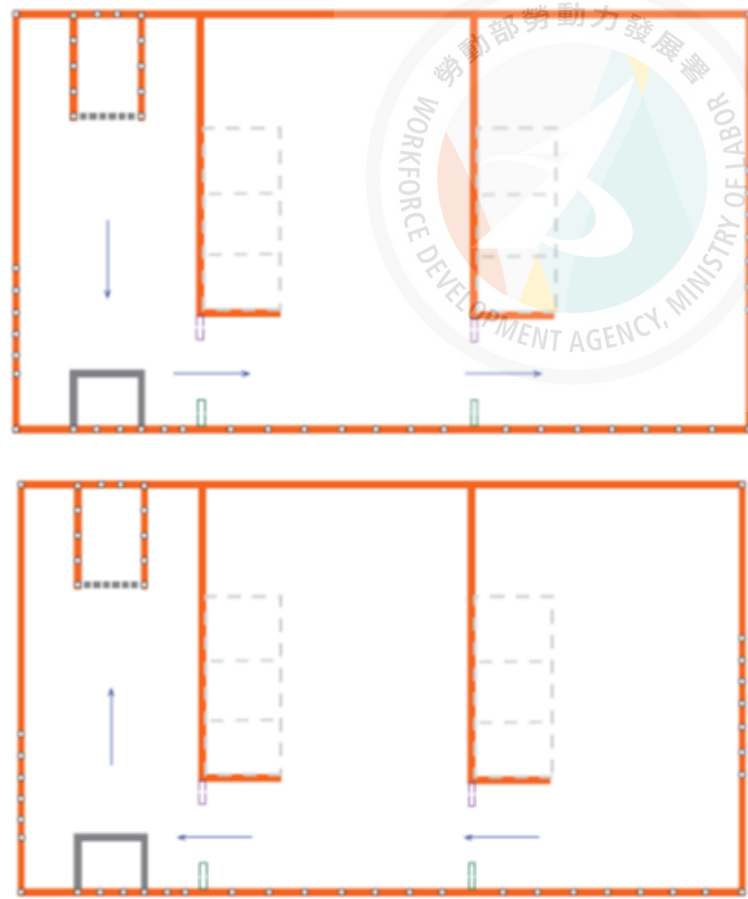
壓線或碰撞處（點）記錄符號說明：

- 「V」 前進壓線
- 「X」 前進碰撞
- 「O」 倒車壓線
- 「X」 倒車碰撞

監評人員簽名：

（請勿於測試結束前先行簽名）

六、第三站倉儲裝卸作業評審紀錄表



壓線或碰撞處（點）記錄符號說明：

- 「V」 前進壓線
- 「X」 前進碰撞
- 「O」 倒車壓線
- 「X」 倒車碰撞

監評人員簽名：

（請勿於測試結束前先行簽名）

肆、技術士技能檢定堆高機操作單一級術科測試評審總表

16

肆、技術士技能檢定堆高機操作單一級術科測試評審總表

術科測試編號	測試日期	年 月 日		總評結果	□及格 □不及格 □缺考
		場 次	□上午 □下午		
姓 名	監評長簽名		(請勿於測試結束前先行簽名)		
站 別	試 題 名 稱	各 站 評 審 結 果			監 評 人 員 簽 名
		及 格	不 及 格	缺 考	
第 一 站	作業前堆高機性能檢查				(請勿於測試結束前先行簽名)
第 二 站	堆高機基本駕駛				(請勿於測試結束前先行簽名)
第 三 站	堆高機倉儲裝卸作業				(請勿於測試結束前先行簽名)

說明：1.總評結果：(1)及格：三站均及格(2)不及格：部分站別不及格或缺考(3)缺考：三站均缺考(含未報到)。

2.請各監評人員依各站評審表結果填入「各站評審結果」欄內，以「V」表示，並在「監評人員簽名」處簽名。

3.請監評長核對三站之各站評審結果後，在「總評結果」欄內以「V」表示，並在「監評長簽名」處簽名。

4.若各站均缺考者，除在評審總表內註記外，仍須檢附各站評審表。

5.第一站標準答案紀錄表上、下午各 1 張，分別附在上、下午第一站術科測試編號最小號之應檢人評審表後。

6.應檢人測試結果資料，需依下列方式擇一裝訂成冊：

(1)每位應檢人各依表件順序〔評審總表、第一站評審表(含紀錄表)、第二站評審表(含紀錄表)、第三站評審表(含紀錄表)〕裝訂。

(2)上述表件，請依應檢人術科測試編號由小至大排序。

7.若因誤繕塗改，請該站監評人員或監評長在塗改處簽名負責。

肆、技術士技能檢定堆高機操作單一級術科測試評審總表

術科測試編號	測試日期	年 月 日		總評結果	□及格 □不及格 □缺考
		場 次	□上午 □下午		
姓 名	監評長簽名		(請勿於測試結束前先行簽名)		
站 別	項 目	各 站 評 審 結 果			監 評 人 員 簽 名
		及 格	不 及 格	缺 考	
第 一 站	堆高機性能檢查				(請勿於測試結束前先行簽名)
第 二 站	堆高機基本駕駛				(請勿於測試結束前先行簽名)
第 三 站	堆高機倉儲裝卸作業				(請勿於測試結束前先行簽名)

說明：1.總評結果：(1)及格：三站均及格(2)不及格：部分站別不及格或缺考(3)缺考：三站均缺考(含未報到)。

2.請各監評人員依各站評審表結果填入「各站評審結果」欄內，以「V」表示，並在「監評人員簽名」處簽名。

3.請監評長核對三站之各站評審結果後，在「總評結果」欄內以「V」表示，並在「監評長簽名」處簽名。

4.若各站均缺考者，除在評審總表內註記外，仍須檢附各站評審表。

5.第一站標準答案紀錄表上、下午各 1 張，分別附在上、下午第一站術科測試編號最小號之應檢人評審表後。

6.應檢人測試結果資料，需依下列方式擇一裝訂成冊：

(1)每位應檢人各依表件順序〔評審總表、第一站評審表(含紀錄表)、第二站評審表(含紀錄表)、第三站評審表(含紀錄表)〕裝訂。

(2)上述表件，請依應檢人術科測試編號由小至大排序。

7.若因誤繕塗改，請該站監評人員或監評長在塗改處簽名負責。