

堆高機操作技術士技能檢定規範修正對照表

修正名稱		現行名稱	說明
		堆高機操作技術士技能檢定規範說明	一、 <u>本項刪除</u> 。 二、已無需規範說明，故刪除。

修正規定	現行規定	說明
	<p>一、本職類規範係於民國 87 年 5 月 14 日公告實施，依其技能範圍及標準，不分級別採單一級。基於堆高機係屬法定特殊機械，且因應機型多元與操作人力就業技能實際需要，特於民國 98 年予以修訂。</p>	<p>一、<u>本項刪除</u>。 二、已無需規範說明，故刪除。</p>
	<p>二、本規範所稱堆高機涵蓋下列荷重1公噸以上各型堆高機：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 配重平衡型堆高機 (Counterbalance Lift Truck) 2. 側舉型堆高機 (Side Loading Lift Truck) 3. 檢提型堆高機 (Turret Lift Truck/Order-pickers Lift Truck) 4. 桅桿伸縮型堆高機 (Reach Lift Truck) 5. 跨舉型堆高機 (Straddle Lift Truck) 6. 伸臂型堆高機 (Telescopic Meterials Handler) 7. 越野型堆高機 (Rough Terrain Lift Truck) 8. 桅桿轉動型堆高機 (Swing Mast Truck) 9. 動力托板車 (Pedestrian Controlled Lift Truck/Low Lift Pallet Truck) 10. 大型堆高機 (Large Lift Truck) 	<p>一、<u>本項刪除</u>。 二、技能檢定堆高機之機型已明訂於堆高機操作職類單一級術科測試場地及機具設備評鑑自評表，故刪除。</p>

	<p>三、本職類規範內容分為『工作項目』、『技能種類』、『技能標準』、『相關知識』等四部分。技能範圍包括一般儲運、物流技術及堆高機基本保養檢查、行駛控制、裝卸操作與安全防護等技能項目。</p>	<p>一、<u>本項刪除</u>。 二、於規範內容已做說明，故刪除。</p>
	<p>四、本職類以荷重 2.5 公噸配重平衡型柴油動力堆高機為術科檢定應檢機型。其他機型，將俟實際需要，再行分類辦理。</p>	<p>一、<u>本項刪除</u>。 二、技能檢定堆高機之機型已明訂於堆高機操作職類單一級術科測試場地及機具設備評鑑自評表，故刪除。</p>

修正名稱	現行名稱	說明
技術士技能檢定 <u>堆高機操作職類</u> 規範	<u>堆高機操作</u> 技術士技能檢定規範	配合法制體例，並酌修文字。

修正規定	現行規定	說明
級 別：單一級 工作範圍：堆高機之檢查、保養、調整及裝卸等作業。 應具知能：應具備下列各項工作技能及相關知識。	級 別：單一級 工作範圍：堆高機之檢查、保養與調整、裝卸等作業。 應具知能：應具備下列各項工作技能與相關知識。	配合法制體例，並酌修文字。

修正規定				現行規定				說明	
工作項目	技能種類	技能標準	相關知識	工作項目	技能種類	技能標準	相關知識		
一、基本 <u>檢查及保養</u>	(一) <u>執行行車相關裝置檢查及保養作業</u>	1. 能正確檢查及保養動力系。 2. 能正確檢查及保養動力傳送系。 3. 能正確檢查及保養行駛裝置。 4. 能正確檢查及調整制動裝置。 5. 能正確檢查及保養電氣裝置。 6. 能正確檢查各類儀錶、	(1) <u>瞭解動力系構造及作用概要</u> (<u>汽油、柴油、電動</u> 及其他)。 (2) <u>瞭解動力傳送系構造及作用概要</u> 。 (3) <u>瞭解轉向系構造及作用概要</u> 。 (4) <u>瞭解制動系構造及作用概要</u> 。	一、基本 <u>保養</u>	(一) <u>行車相關裝置檢查</u>	1. 能正確檢查與保養動力系。 2. 能正確檢查與保養動力傳送系。 3. 能正確檢查與保養行駛裝置。 4. 能正確檢查與調整制動裝置。 5. 能正確檢查與保養電氣裝置。 6. 能正確檢查各類儀錶、	1. 能正確檢查與保養動力系 2. 能正確檢查與保養動力傳送系 3. 能正確檢查與保養行駛裝置 4. 能正確檢查與調整制動裝置 5. 能正確檢查與保養電氣裝置 6. 能正確檢查各類儀錶、	(1) <u>引擎構造與作用概要</u> <u>(汽油動力、柴油動力、電力及其他動力)</u> (2) <u>動力傳送系構造與作用概要</u> (3) <u>轉向系構造與作用概要</u> (4) <u>制動系構造與作用概要</u> (5) <u>潤滑油種類與規格</u> (6) <u>輪胎種類與規格</u>	配合法制體例，並依產業現況酌修文字。

		<p>指示器及開關等作用裝置。</p> <p>7. 能按表執行作業檢點、定期檢查及重點檢查。</p>	<p>(5)瞭解潤滑油種類及規格。</p> <p>(6)瞭解輪胎、履帶種類及規格。</p> <p>(7)瞭解基本電學概要。</p> <p>(8)瞭解電系構造(含起動、充電、聲光)及作用概要。</p> <p>(9)瞭解保養及檢查工具使用。</p> <p>(10)瞭解堆高機自動檢查。</p>		<p>指示器、開關等作用裝置。</p> <p>7. 能按表執行作業檢點、定期檢查與重點檢查。</p>	<p>(7)基本電學概要</p> <p>(8)起動、充電、聲光系構造與作用概要</p> <p>(9)保養、檢查工具使用</p> <p>(10)堆高機定期自動檢查基準</p>		
	(二)執行裝卸相關裝置檢查及保養作業	<p>1. 能正確檢查與保養液壓裝置及控制系統。</p> <p>2. 能正確檢查、保養及調整裝卸相關裝置。</p>	<p>(1)瞭解液壓學概要。</p> <p>(2)瞭解液壓系構造及作用概要。</p> <p>(3)瞭解堆高機裝卸裝置構造及作用概要。</p>	(二)裝卸作業相關裝置	<p>1. 能正確檢查與保養液壓裝置與控制系統</p> <p>2. 能正確檢查、保養與調整裝卸相關裝置。</p>	<p>(1)液壓學概要</p> <p>(2)液壓系構造與作用概要</p> <p>(3)堆高機裝卸裝置構造與作用概要</p>	配合法制體例，酌修文字。	
二、操作技術	(一)執行駕駛作業	<p>1. 能正確起動動力源。</p> <p>2. 能正確操作行駛裝置。</p>	(1)瞭解駕駛原理及方法。	二、操作技術	(一)駕駛操作	<p>1. 能正確起動引擎。</p> <p>2. 能正確操作行駛裝置。</p>	<p>(1)駕駛原理與方法</p> <p>(2)堆高機構造與安全駕駛</p>	配合法制體例，並依產業現況酌修文字。

	<p>3. 能正確操作轉向裝置。</p> <p>4. 能正確操作制動裝置。</p> <p>5. 能正確停置於安全位置。</p>	<p>(2) <u>瞭解</u>堆高機構造及安全駕駛。</p> <p>(3) <u>瞭解</u>道路交通安全規則。</p> <p>(4) <u>瞭解</u>標誌、標線、號誌及手勢識別。</p>		<p>3. 能正確操作轉向裝置。</p> <p>4. 能正確操作制動裝置。</p> <p>5. 能以正確方法停置於安全位置。</p>	<p>(3)道路交通安全規則</p> <p>(4)標誌、標線、號誌、手勢識別</p>	
(二) <u>執行</u> 裝卸作業	<p>1. 能正確選擇適合作業場所之堆高機。</p> <p>2. 能依作業特性選擇正確貨叉或裝卸附屬裝置。</p> <p>3. 能正確操作裝卸裝置。</p> <p>4. 能正確實施裝載及卸載作業。</p> <p>5. 能正確實施搬運及堆積作業。</p> <p>6. 能配合其他作業機具。</p> <p>7. 能防止貨物掉落、擦撞及傾斜之正確操作。</p>	<p>(1) <u>瞭解</u>堆高機附屬裝置種類及功用。</p> <p>(2) <u>瞭解</u>棧(托)板與其他裝卸載具種類及用途。</p> <p>(3) <u>瞭解</u>堆高機應用力學概要。</p> <p>(4) <u>瞭解</u>工業包裝及儲運概要(含冷鏈作業)。</p> <p>(5) <u>瞭解</u>物料管理及作業安全。</p>	(二)裝卸作業	<p>1. 能正確選擇適合作業場所的堆高機。</p> <p>2. 能依作業特性選擇正確貨叉或裝卸附屬裝置。</p> <p>3. 能正確操作裝卸裝置。</p> <p>4. 能正確實施裝載與卸載作業。</p> <p>5. 能正確實施搬運與堆積作業。</p> <p>6. 能配合其他作業機具。</p> <p>7. 能防止貨物掉落、擦撞、傾斜之正確操作。</p>	<p>(1)堆高機附屬裝置種類與功用</p> <p>(2)棧(拖)板種類與用途</p> <p>(3)堆高機應用力學概要</p> <p>(4)工業包裝與儲運概要</p> <p>(5)物料管理與安全處置</p> <p>(6)貨物運搬用圖案標誌</p>	配合法制體例，酌修文字。

		8. 能正確解讀貨物包裝標示、限制及注意事項。	(6) 瞭解貨物運搬用圖案標誌。			8. 能正確解讀貨物包裝標示、限制與注意事項。		
三、安全及防護	執行安全防護作業	<p>1. 能正確檢查判斷作業前之周圍環境及人員安全狀況。</p> <p>2. 能正確檢查判斷作業中之機具、貨物及周圍人員環境變化，並據以適當安全應變防護。</p> <p>3. 能正確檢查判斷作業後之機具停放周圍環境及人員安全防護。</p> <p>4. 能熟悉配合工作人員之指揮手勢。</p> <p>5. 能正確使用作業安全及個人防護用具。</p> <p>6. 能依廠家規定執行安全</p>	<p>(1) 瞭解職業安全衛生法。</p> <p>(2) 瞭解職業安全衛生法施行細則。</p> <p>(3) 瞭解職業安全衛生設施規則。</p> <p>(4) 瞭解職業安全衛生管理辦法。</p> <p>(5) 瞭解機械設備器具安全標準。</p> <p>(6) 瞭解職業安全衛生標示設置準則。</p> <p>(7) 瞭解危害性化學品標示及通識規則。</p>	三、安全與防護	(一) 作業安全	<p>1. 能正確檢查判斷作業前之周圍環境、人員安全狀況。</p> <p>2. 能正確檢查判斷作業中機具、貨物、周圍人員環境變化，並據以適當安全應變防護。</p> <p>3. 能正確檢查判斷作業後之機具停放周圍人環境與人員的安全部護。</p> <p>4. 能熟悉配合工作人員的指揮手勢。</p>	<p>(1) 勞工安全衛生法</p> <p>(2) 勞工安全衛生法施行細則</p> <p>(3) 勞工安全衛生設施規則</p> <p>(4) 勞工安全衛生組織管理及自動檢查辦法</p> <p>(5) 機械器具防護標準</p>	<p>一、因應產業實務需求，本項技能種類(一)與(二)整合併，並新增相關知識第(9)點。</p> <p>二、原技能種類(二)之技能標準1與3、相關知識第(2)與(4)點，配合一百十一年八月十七日修訂之「技術士技能檢定各職類共用範」，與職業安全衛生重</p>

		<p><u>保養之預防 措施。</u></p> <p>(8) 瞭解火災 類型及滅 火器選 用。</p> <p>(9) 瞭解用電 安全及電 源識別。</p>						<p>複，爰予 刪除。</p> <p>三、餘配合法 制體例， 酌修文字。</p>
				<p><u>(二)一般安全 衛生</u></p>	<p>1. 能正確判斷 作業環境是 否合乎安全 衛生條件。</p> <p>2. 能正確使用 作業安全與 個人防護用 具。</p> <p>3. 能正確使用 消防、逃生 與急救裝 備。</p> <p>4. 能按廠家規 定執行保養 安全的預防 措施。</p>	<p>(1) 危險物及 有害物通 識規則</p> <p>(2) 勞工健康 保護規則</p> <p>(3) 工業安全 標示設置 準則</p> <p>(4) 勞工作業 環境測定 實施辦法</p> <p>(5) 滅火原理 與滅火器 使用</p>		